



AGV X1

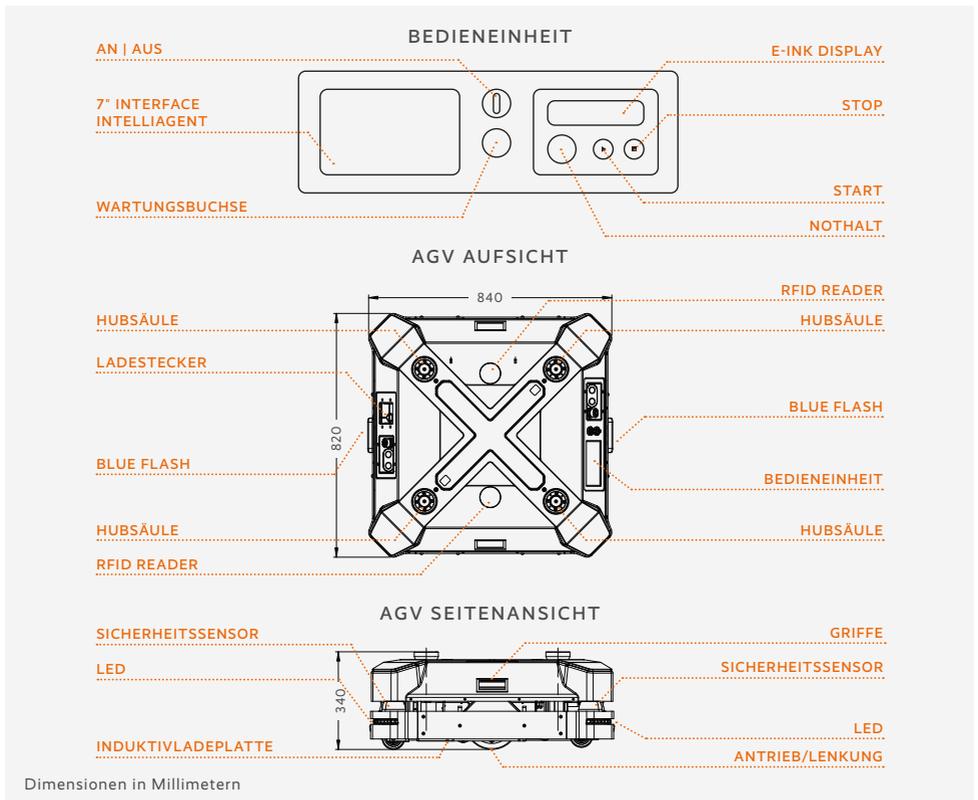
MOBILER TRANSPORTROBOTER

DATENBLATT (VORLÄUFIG)

SAFELOG

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Vorwärts- und Rückwärtsfahrt möglich
- Differentialantrieb ermöglicht Drehen auf der Stelle
- Verschleißfreies Laden im Prozess mittels Induktivladesystem
- Skalierbare Batteriekapazität aus LiFePo4 Batterien zur Anpassung an Prozessanforderungen
- 7" Touch Display für einfache Handhabung
- Agentenbasierte Steuerung für die Kommunikation zwischen den AGVs und deren Umgebung
- Elektrische Hubsäulen zum Transport von 1500 kg
- Fahrgeschwindigkeiten von 0,02 m/s bis zu 1,6 m/s
- Hybridnavigation mittels Magnetspur, Konturerkennung, Kamera und Odometrie
- Laser-Sicherheitssensoren in jeder Fahrtrichtung



TECHNISCHE INFORMATIONEN (VORLÄUFIG)

PRODUKT

Bezeichnung	SAFELOG AGV X1
Artikelnummer	106967

ELEKTRISCHE DATEN

Betriebsspannung AGV (V)	24 DC
Ladezeit mit Induktivladesystem (bei 1/2/3 Batterien) (min)	30 40 60*
Kapazität (bei 1/2/3 Batterien) (Ah)	21 42 63

BETRIEBSDATEN

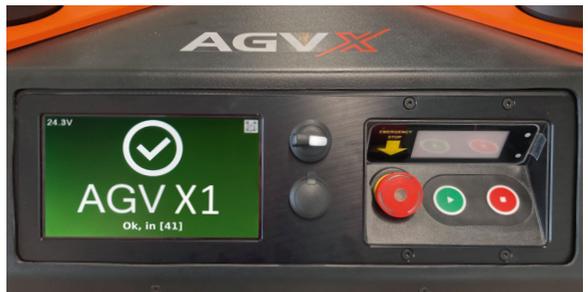
Temperatureinsatzbereich (°C)	+5 bis +35
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 5*
Min. Kurvenradius (m)	1
Maximale Geschwindigkeit mit/ohne Last (m/s)	1,0 1,6*
Dauerfahrzeit ohne Last (bei 1/2/3 Batterien) (h)	4 8 12*

MECHANISCHE DATEN

Gehäusematerial	Stahl
Maße L B H (mm)	840 820 340**
Gewicht AGV (kg)	215
Max. Zuladung AGV (Topload) (kg)	1500*

* Dieser Wert hängt von Umweltfaktoren ab.

** ohne optionale Ausstattung



SAFELOG Systempartner:

C+R Automations- GmbH

Nürnberger Straße 45

90513 Zirndorf

Tel. +49 (0)911 656587-0

E-Mail: info@crautomation.de

www.crautomation.de